

Compressor GHH RAND - CG500 Light



Properties	Measurement Unit	Value
Medium	atmospheric air*	
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) min.	m3/hr	280
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) max.	m3/hr	520
Package input speed (standard execution) min.	rev/min.	1060
Package input speed (standard execution) max.	rev/min.	1675
Angular gear unit ratio	i=	
V-belt drive ratio	i=	1.79 (standard) 2.24,2.00,1.60 (optional)
Compressor speed min.	rev/min.	1900
Compressor speed max.	rev/min.	3000
Absorbed power at compressor shaft max	kW	39
Length	mm	565
Width	mm	585+300
Height	mm	630
Weight	kg	179

*) suction temperature: 20° C, suction pressure: 1 bar (abs.)

Compressor GHH RAND – CG600 Light



Properties	Measurement Unit	Value
Medium	atmospheric air*	
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) min.	m ³ /hr	440
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) max.	m ³ /hr	560
Package input speed (standard execution) min.	rev/min.	1340
Package input speed (standard execution) max.	rev/min.	1600
Angular gear unit ratio	i=	
V-belt drive ratio	i=	2,24
Compressor speed min.	rev/min.	3000
Compressor speed max.	rev/min.	3600
Absorbed power at compressor shaft max	kW	38
Length	mm	650
Width	mm	650 + (255-465) variable
Height	mm	685
Weight	kg	205

*) suction temperature: 20° C, suction pressure: 1 bar (abs.)

Compressor GHH RAND – CS700 Light



Properties	Measurement Unit	Value
Medium	atmospheric air*	
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) min.	m3/hr	290
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) max.	m3/hr	720
Package input speed (standard execution) min.	rev/min.	800
Package input speed (standard execution) max.	rev/min.	1600
Angular gear unit ratio	i=	
V-belt drive ratio	i=	1,25
Compressor speed min.	rev/min.	1000
Compressor speed max.	rev/min.	2000
Absorbed power at compressor shaft max	kW	48
Length	mm	770
Width	mm	650 + (270-380)
Height	mm	665
Weight	kg	230

*) suction temperature: 20° C, suction pressure: 1 bar (abs.)

Compressor GHH RAND – CS1050 Light



Properties	Measurement Unit	Value
Medium	atmospheric air*	
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) min.	m ³ /hr	435
Compressor suction volume stream (at 2,0 bar(g)) max.	m ³ /hr	1000
Package input speed (standard execution) min.	rev/min.	800
Package input speed (standard execution) max.	rev/min.	1600
Angular gear unit ratio	i=	
V-belt drive ratio	i=	1,25
Compressor speed min.	rev/min.	1000
Compressor speed max.	rev/min.	2000
Absorbed power at compressor shaft max	kW	64
Length	mm	835
Width	mm	745 + (300-350) variable
Height	mm	725
Weight	kg	298

*) suction temperature: 20° C, suction pressure: 1 bar (abs.)

GHH RAND



CS580 & CS750 Light

Queste due soluzioni estendono l'affermato concetto del compressore CS1200. Il CS580 (sviluppato per i prodotti a maggior densità) e il CS750 (per i prodotti a media/bassa densità come i granulari) ampliano la famiglia dei compressori montati all'interno del telaio con la possibilità di essere applicati in tutti i principali veicoli europei, compresi quelli con limitato spazio disponibile. La posizione dell'albero di azionamento diretto superiore garantisce facilità d'installazione, ridotta manutenzione e una lunga durata.

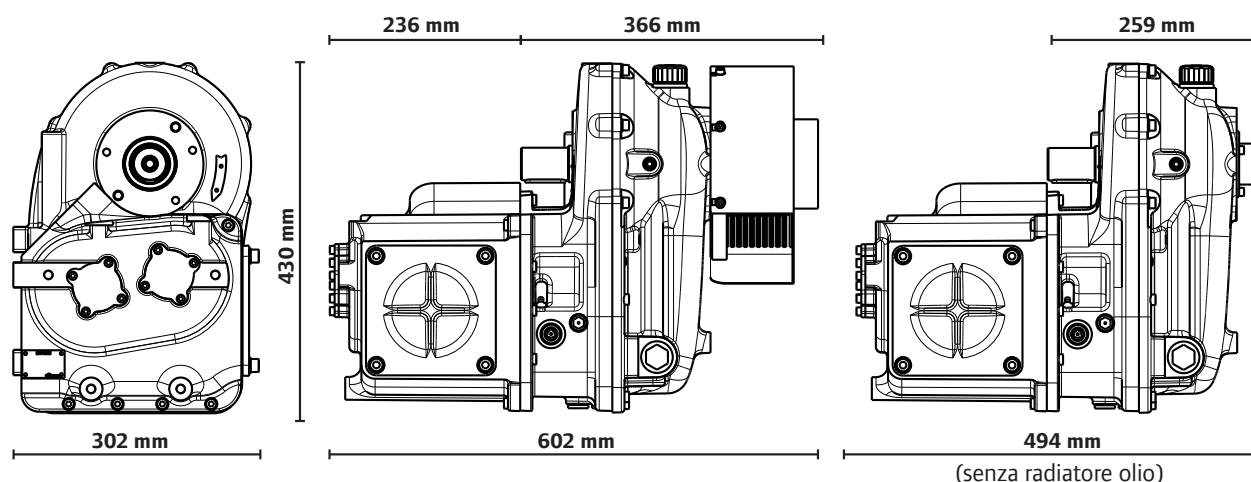


Caratteristiche

- Rappresentano la nuova generazione di compressori a vite oil free del market leader GHH RAND.
- Basso costo e semplicità d'installazione grazie alla forma compatta del compressore.
- Elevata affidabilità dovuta al collaudato design dei rotori.
- Profili dei rotori ottimizzati per offrire frequenze ridotte e bassa rumorosità di funzionamento.
- Peso ridotto del nuovo compressore: in questo modo è possibile aumentare il carico utile che è stato diminuito dall'applicazione della normativa Euro 6, che può aggiungere fino a 100 kg al veicolo.
- Giunto di accoppiamento con frizione di sicurezza per la protezione del cambio.
- Silenziatore di nuova tecnologia.

GHH RAND

CS580 & CS750 Light



Dati Tecnici

Agregati	Unita	CS580 Light		CS750 Light	
		Min.	Max.	Min.	Max.
Volume di aspirazione del compressore	m ³ /h	421	569	516	744
Giri minute del compressore	min ⁻¹	1450	1800	1350	1800
Potenza	kW	31	39	36	49
Pressione di scarico	bar(g)	2.5			
Peso del compressore	kg	108 (senza radiatore) / 112 (con r.)			
Peso totale di aggregato Light	kg	sur 165			
Dimensioni di aggregato Light	Lu x La x Al cm	860/745* x 352 x 430**			

* Con il radiatore dell'olio esterno, ** Misurare fino al bordo inferiore del telaio del veicolo; Medio: Aria, temperatura d'aspirazione: 20°C, pressione d'aspirazione: 1 bar (ass.)

I vostri vantaggi

- Elevata affidabilità e lunga durata grazie all'ottimizzazione dell'angolo di lavoro del cardano.
- Rotori con trattamento anti corrosione per garantire una lunga durata e un facile avvio dopo le pause.
- Compressori 100% oil free che garantiscono la sicurezza del prodotto anche per applicazioni alimentari: il rivestimento dei rotor rispetta le norme relative agli alimenti e in combinazione con il lubrificante specifico Silol FG è possibile certificarne l'utilizzo.
- Radiatore dell'olio e circuito di lubrificazione interno consentono funzionamenti estesi e forte riduzione dei rischi di danneggiamenti esterni.
- Possibilità di avere un radiatore dell'olio esterno, per ridurre ulteriormente lo spazio richiesto per l'installazione del compressore.
- Peso ridotto che aumenta il carico utile.
- Spazio aggiuntivo nel telaio disponibile per i serbatoi o altri componenti ausiliari.
- Staffa in acciaio – calcolata con metodologia FEM – per maggiore sicurezza e durata.
- Flessibilità e facilità d'installazione:
 - Kit completo di componenti ausiliari comprendente le staffe di montaggio nel telaio specifiche per il veicolo,
 - Ingresso dell'aria opzionale su uno dei lati del veicolo,
 - Possibilità accoppiamento con azionamento idraulico.



GHH RAND Schraubenkompressoren GmbH
Customer Center Tanker Solutions
Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Germania
Telefono +49 (0) 208 9994-0 • Fax +49 (0) 208 9994-179
tanker-solutions@ghhrand.com • www.ghhrand.com

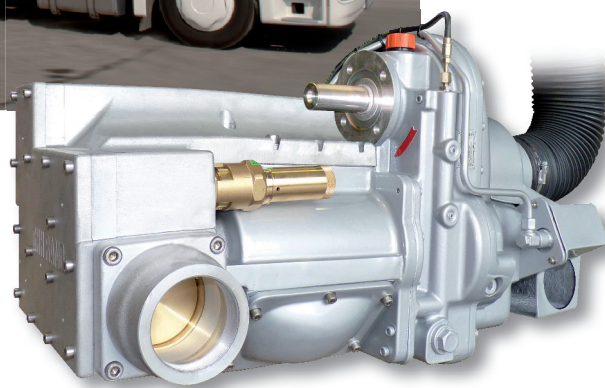


GHH RAND®



CS1200 Light

La progettazione, innovativa ed esclusiva, del kit di compressori CS1200 Light consente la massima flessibilità di installazione sulla maggior parte degli autoarticolati europei utilizzati nel settore dei silos per il trasporto di merci alla rinfusa solide. La configurazione con design ottimizzato della trasmissione consente un'installazione rapida, efficiente e ben realizzata. Il piccolo radiatore d'olio integrato perfeziona la progettazione compatta della soluzione CS1200.

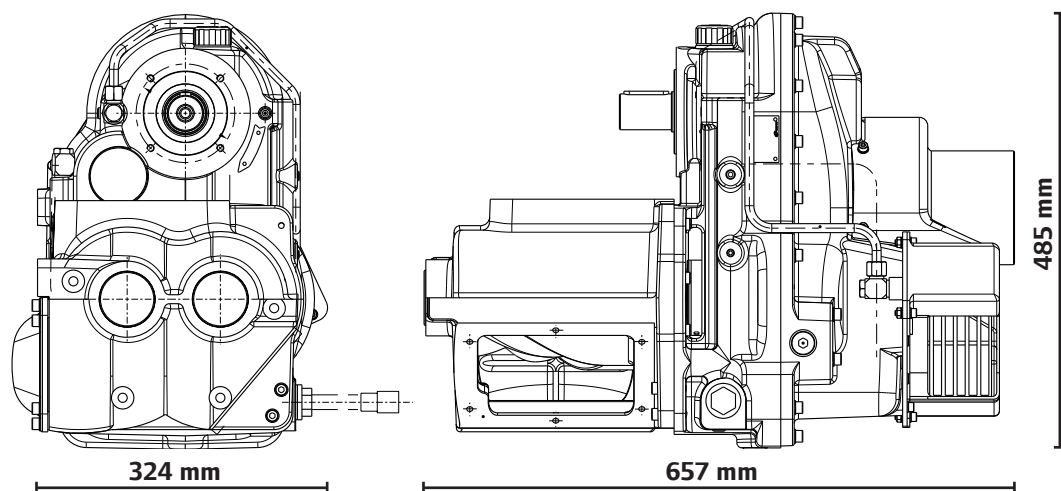


Caratteristiche

- Innovativo e di nuovo sviluppo, SILU® Privo d'olio di lubrificazione, con radiatore dell'olio integrato per ingranaggi e cuscinetti
- Il design intelligente ottimizza l'angolo del cardano
- Silenziatore appositamente studiato per tipo compressore
- Profilo ottimizzato del rotore che offre un funzionamento a bassa frequenza e a basso rumore
- Giunto di sicurezza per la protezione del cambio

GHH RAND®

CS1200 Light



Dati Tecnici

Parametri	Unita	Min.	Max.
Volume di aspirazione	m ³ /h	694	1150
Giri minute	rpm	1200	1800
Potenza	kW	-	72
Pressione di Scarico	bar(g)	2,5	
Peso del compressore	kg	135	

Medio: Aria, temperatura d'aspirazione: 20°C, pressione d'aspirazione: 1 bar (ass.)

I Vostri Vantaggi

- Elevata affidabilità e lunga durata grazie all'angolo ottimizzato del cardano.
- Rotori a prova di corrosione per garantire lunga durata e facile avvio dopo le pause.
- Sicurezza del prodotto: rivestimento dei rotor di categoria alimentare, con il lubrificante Silol FG permette una certificazione per lo scarico.
- Integrazione del radiatore dell'olio, permette il funzionamento continuo.
- Radiatore dell'olio esterno come opzione, riduce ulteriormente lo spazio richiesto per l'installazione del compressore.
- Basso peso che aumenta il carico utile.
- Ulteriore spazio delimitato nel telaio disponibile per i serbatoi.
- Staffa in acciaio FEM- calcolata per la sicurezza e la longevità.
- Flessibilità e facilità di installazione:
 - kit completo di componenti ausiliari comprendente staffe di montaggio specifiche per il veicolo per l'installazione nel telaio,
 - ingresso dell'aria opzionale su uno dei lati del veicolo,
 - accoppiamento idraulica opzionale ad accoppiamento stretto.

GHH RAND Schraubenkompressoren GmbH
Customer Center Tanker Solutions
Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Germania
Tel. +49 (0) 208 9994-0 • Fax +49 (0) 208 9994-179
tanker-solutions@ghhrand.com • www.ghhrand.com

YouTube



IR Ingersoll Rand®