



# IL MONDO DEI TRASPORTI



MENSILE DI POLITICA, ECONOMIA, CULTURA E TECNICA DEL TRASPORTO - FONDATA E DIRETTA DA PAOLO ALTIERI

ALDO BERNARDINI ILLUSTRA LA GRANDE NOVITÀ IN CASA DELL'AZIENDA SPAGNOLA



## HAM: CON IL BIOMETANO TRASPORTO PIÙ SOSTENIBILE

MENTRE LA MAPPA GEOGRAFICA DEL RIFORMIMENTO DI GNL (METANO LIQUIDO) ALLA FINE DI QUEST'ANNO RAGGIUNGERÀ LE CENTO STAZIONI, CHE VENGONO AGGIORNATE SUL PIANO TECNOLOGICO, LA FILIALE ITALIANA DEL COSTRUTTORE IBERICO DI IMPIANTI AVVIA LA FILIERA DEL METANO PRODOTTO DA RIFIUTI SOLIDI E SCARTI VEGETALI. A GIORNI IL PRIMO PRODUTTORE A TORINO COMMISSIONATO DALLA LOMBARDA MAGANETTI: "È L'UNICA ALTERNATIVA AL GASOLIO, AZZERA LE EMISSIONI E PORTA IN NEGATIVO LA CO2: PIÙ VIAGGA, PIÙ IL CAMION RICICLA SCARTO DI PROVENIENZA AGRICOLA".

Massimiliano Campanella da pagina 2



MAGANETTI / Verso l'operatività del biometano  
AMBIENTE AL PRIMO POSTO

È possibile una logistica virtuosa? Che sia rispettosa dell'ambiente, del sociale e nel tempo sostenibile in termini di business? Per Matteo Lorenzo De Campo, Amministratore dell'azienda di trasporto valtellinese Maganetti, assolutamente sì. Tra gli obiettivi dell'azienda, leader nella mobilità a LNG a fianco di Iveco, la riduzione delle emissioni dei veicoli con l'introduzione di tecnologie come LNG,

bioLNG e biocarburanti avanzati: il rispetto delle norme sia a livello aziendale che a livello settoriale, incentivando accordi di settore e stimolando la crescita nei mercati in cui l'azienda opera; la partecipazione ai processi aziendali di tutti gli stakeholder, non solo della dirigenza o dei responsabili ma anche di tutti i dipendenti e degli stakeholder esterni.

Da pagina 32



CARRIER TRANSICOLD / Certicold garantisce la filiera  
FARMACI SEMPRE AL SICURO

Quanto sia importante la filiera di un farmaco è cosa certamente intuitiva: ogni fase è cruciale affinché un medicinale non risenta in efficacia. Lungo la filiera il trasporto riveste un ruolo decisivo: il viaggio di un farmaco, da quando lascia lo stabilimento produttivo fino all'abitazione del paziente, è importantissimo ai fini della sicurezza che quel prodotto sia efficace e rispondente a tutte le

Da pagina 46



TRUCK ITALIA / Consegnato un veicolo speciale  
ATEGO OK PER GLI SPURGHY

L'innovazione sostenibile è nel Dna di Truck Italia, dealer Mercedes-Benz Van & Truck, solido punto di riferimento della Stella in Toscana, Emilia Romagna e parte della Liguria. L'azienda capitanata da Giuliano Taverni ha fatto da partner d'eccezione per l'inaugurazione del laboratorio d'impresa Green Mobility all'Istituto "Guido Marcalli" di Foiano della Chiana, in provincia di Arezzo, il cui scopo è lo

sviluppo delle nuove competenze diagnostiche e manutentive del motore elettrico. Con la consegna di un veicolo speciale alla toscana Autospurgo 90, realizzato su base Atego dalla marchigiana Ecoline Group, le soluzioni green promosse da Truck Italia entrano in un settore altamente specializzato come quello della sanificazione urbana.

Da pagina 14

MERCEDES-BENZ MERBAG  
Spiz per l'intermodale



Altieri a pagina 6

IVECO SOCOM NUOVA  
Abaco punta sull'Lng



Servizio a pagina 4

FRAIKIN E DOMENICONI  
Uniti nelle sfide



Galimberti a pagina 16

GRUPPO TORELLO  
Impegno a tutto campo



Servizio a pagina 7

TOSCANDIA E SABATO  
Sei Touring per tre



Campanella a pagina 54

Allegato  
inserto  
sul mondo  
dei veicoli  
commerciali



LA MULTINAZIONALE LEADER NEL NOLEGGIO TRAILER HA STRETTO UN ACCORDO STRATEGICO CON L'AZIENDA DI BATTIPAGLIA SPECIALIZZATA NELLA PRODUZIONE DI SILOTRAILER, CISTERNE E SEMIRIMORCHI PER IL TRASPORTO DI PRODOTTI SFUSI E PULVERULENTI. "NEGLI ULTIMI ANNI TIP HA CERCATO IL PIÙ POSSIBILE DI INDIVIDUARE PRODUTTORI ITALIANI, A VOLTE DI NICCHIA, CHE POSSANO DIVENTARE FORNITORI QUALIFICATI E UFFICIALI A LIVELLO EUROPEO", SPIEGA GIORGIO NOCE, GENERAL MANAGER DI TIP ITALIA.

TIP TRAILERS / ACCORDO CON IL PRODUTTORE CAMPANO AFFERMATO IN TUTTO IL MONDO

# Con O.ME.P.S. cresce la specializzazione

FABIO BASILICO  
BATTIPAGLIA

Si inrociano i fortunati destini di TIP Trailers e O.ME.P.S., produttore italiano di cisterne e semirimorchi per trasporto di prodotti sfusi e pulverulenti conosciuto e apprezzato in tutto il mondo. La multinazionale leader nel noleggio trailer ha stretto un accordo strategico con l'azienda di Battipaglia (Sa), che diventa fornitore ufficiale di veicoli per TIP. "Negli ultimi anni TIP ha cercato il più possibile di individuare produttori italiani, a volte di nicchia, che possano diventare fornitori qualificati e ufficiali a livello europeo - spiega Giorgio Noce, General Manager di TIP Italia - In quest'ottica abbiamo introdotto nel nostro parco fornitori aziende di rilievo come Cappellotto,

Menci, Zorzi e altre ancora. Con ciascuna di esse abbiamo iniziato a lavorare, nella maggior parte dei casi per il mercato italiano ma, come con Cappellotto, con riferimenti internazionali. Con questo spirito e approccio abbiamo iniziato a lavorare anche con O.ME.P.S., una realtà molto interessante perché produce e vende in tutto il mondo. L'azienda campana sta tra l'altro ampliando l'impianto di Battipaglia con l'obiettivo di efficientare e aumentare la produzione di semirimorchi".

La partnership con O.ME.P.S. è nata in seguito alla stipula di un contratto di fornitura per la Scandinavia: una decina di cisterne distribuite tra Norvegia, Danimarca e Svezia. "È stata l'occasione giusta per raggiungere un accordo e qualificare il fornitore campano -

aggiunge Noce - Qualificare significa attuare una procedura di verifica che coinvolge i nostri esperti internazionali che ispezionano la fabbrica, discutono i termini e le condizioni degli accordi e, una volta terminato l'iter, decretano che l'azienda in oggetto è fornitore qualificato e ufficiale di TIP. Si tratta di un processo rigoroso che permette a determinati fornitori di essere coinvolti anche nelle nostre gare d'acquisto o di proporre soluzioni ai loro clienti coinvolgendo TIP nel momento in cui il cliente esige una soluzione di locazione operativa a medio e lungo termine. In ciascun paese TIP seleziona fornitori a seconda del prodotto e della qualità di produzione".

"Il protocollo di qualificazione è lo stesso a livello europeo, anche se può avere origine diversa - dice ancora Giorgio

Noce - Può accadere che siano i nostri clienti a segnalarci il prodotto e la TIP avvia con il fornitore il processo di qualifica. Oppure è il business locale che attiva il contatto con il fornitore. La logica di selezione è basata su prodotti

di qualità e durabilità: per noi è molto importante che il veicolo mantenga il valore nel tempo. Selezioniamo il fornitore anche riferendoci alla solidità finanziaria che garantisca all'azienda la massima operatività nel tempo".



Anche per quanto riguarda l'assistenza - asse strategico di TIP a livello europeo - O.ME.P.S. trarrà beneficio dall'essere entrata a far parte dell'affermato network internazionale di TIP. "Noi forniamo la nostra assistenza per la parte rotabile di ogni semirimorchio - spiega Noce - Le nostre officine sono sempre attive per la gestione della parte meccanica, in tutta Europa. Utilizziamo anche i fornitori della O.ME.P.S. nel momento in cui c'è necessità che il cliente intervenga sulla cisterna, cioè sulla parte superiore del veicolo. Il nostro servizio si estende anche ai clienti O.ME.P.S. che non hanno veicoli a noleggio con TIP ma di proprietà".

L'ampliamento del numero dei fornitori di TIP va in una direzione precisa: l'offerta di soluzioni sempre più specializzate. "Sempre più negli ultimi anni la strategia di TIP è improntata sulla diversificazione non solo per quanto riguarda il servizio ma anche e soprattutto a livello di veicoli - commenta Giorgio Noce - Non più solo il veicolo standard e comune ma sempre più il veicolo di trasporto speciale e specifico, dai semirimorchi ribaltabili alle cisterne, dai veicoli per lo spurgo e i servizi ambientali ai piani mobili. Il risultato è il notevole ampliamento della gamma di semirimorchi offerta".

MARINA SUVOROVA, BUSINESS DEVELOPMENT MANAGER DI O.ME.P.S. SRL

## COMPETENZA TECNICA AL SERVIZIO DEI MERCATI MONDIALI

È Vincenzo Munzio l'imprenditore che ha dato vita nel 1999 al progetto O.ME.P.S. Fin da giovanissimo, Munzio si appassiona al mondo degli autoveicoli facendo poi una professione nell'ambito della riparazione e della ricambistica. Il passaggio da service a produttore di silotrailer, cisterne e semirimorchi per trasporto di prodotti sfusi e pulverulenti richiede coraggio e forte competenza tecnica: a Vincenzo Munzio, oggi Amministratore unico dell'azienda di Battipaglia, non mancano di certo. Al punto da trasformare la sua

creatura in una realtà produttiva di prima piano in Italia e all'estero, non solo a livello europeo ma mondiale. L'impiego di leghe leggere è stata ed è l'arma vincente di O.ME.P.S., ciò che ha permesso all'azienda campana di farsi largo sul mercato e conquistare le fiducia dei clienti.

"O.ME.P.S. è stata pioniera in Italia nel dotarsi di un ufficio tecnico in grado di ideare e gestire l'intera fase di progettazione - dichiara Marina Suvorova, Business Development Manager di O.ME.P.S. - Speciali software per la mo-

dellazione 3D e innovativi programmi di calcolo ci consentono di rispondere a specifiche esigenze realizzando i volumi di carico richiesti, calibrare con precisione l'affidabilità del veicolo tramite simulazioni delle condizioni di carico, prevenire errori di progettazione, ridurre i tempi di produzione e consegna, abbattere i costi. Immediatamente dopo la valutazione delle richieste dell'acquirente, prende il via un preciso iter progettuale".

L'impiego dell'alluminio determina importanti vantaggi, a cominciare dalla

riduzione dei viaggi dovuta all'aumento del carico pagante rispetto alla tara, con conseguente riduzione dei costi di carburante e minore emissione di CO2 nell'ambiente. "Tre ottime ragioni per cui sempre più operatori del settore scelgono O.ME.P.S. - aggiunge Suvorova - Ma non le uniche. Tra le più apprezzate c'è l'estetica, che non è mai solo una questione di apparenza: decorazione e personalizzazione dei veicoli sono una fase essenziale del ciclo produttivo che si conclude con la consegna di un prodotto bello, affidabile e dall'ottimo rap-

porto prezzo-qualità". Il catalogo prodotti O.ME.P.S. è ampio e articolato: trailer autoportante (cemento, sabbia, cenere, zucchero, farina, mangimi), trailer ribaltabile (plastica, farina, cereali, riso, caffè, zucchero), attrezzatura (premiscelati, farina, cemento), biga (premiscelati e cemento), trasporto pellet, veicoli speciali, compressori e ricambi.

"La collaborazione con una grande società internazionale come TIP è per noi un importante valore aggiunto", conclude Marina Suvorova. La sede centrale di O.ME.P.S. è a Battipaglia, dove sono localizzate produzione e amministrazione. L'azienda conta circa 130 dipendenti e ha registrato nel 2019 un fatturato di circa 25 milioni di euro. Ogni anno produce circa 500 veicoli