

Compressore GHH RAND - CG500 In Chassis Kit



Proprietà	Unità	Valore
Medio	aria atmosferica*	
Flusso volumetrico di aspirazione del compressore (a 2,0 bar(g)) min.	m3/h	280
Flusso volumetrico di aspirazione del compressore (a 2,0 bar(g)) max.	m3/h	520
Regime del gruppo (esecuzione standard) min.	g/min.	1140
Regime del gruppo (esecuzione standard) max.	g/min.	1800
Potenza del compressore max	kW	39

*) Temperatura di aspirazione: 20 °C, pressione di aspirazione: 1 bar (ass.)

Compressore GHH RAND – CS1050 In Chassis Kit

Proprietà	Unità	Valore
Medio	aria atmosferica*	
Flusso volumetrico di aspirazione del compressore (a 2,0 bar(g)) min.	m3/h	435
Flusso volumetrico di aspirazione del compressore (a 2,0 bar(g)) max.	m3/h	1000
Regime del gruppo (esecuzione standard) min.	g/min.	1000
Regime del gruppo (esecuzione standard) max.	g/min.	2000
Potenza del compressore max	kW	64
Lunghezza	mm	1050
Larghezza	mm	330
Altezza	mm	680
Peso	kg	220

*) Temperatura di aspirazione: 20°C, pressione di aspirazione: 1 bar (ass.)